

GUIA DE MATÉRIA-PRIMA

As informações contidas abaixo são valores típicos utilizados apenas para fins de consulta e comparação. Não devem ser utilizadas como base para as especificações de design ou controlo de qualidade.

| Propriedades | PVC | PP | HDPE | HIPS | PC | PC/ABS |
|--|-------------------------------|---------------------------------|--------------|----------------------------------|------------------------------|-------------------------|
| Temperatura Resistência (°C) | - 25 +70 | -30 +135 | -100 +120 | - - | -40 +140 | - - |
| Impacto Resistência (Kj/m ²) | 2,0 - 45 Kj/m ² | 3,0 - 30,0 Kj/m ² | - | 10,0 - 20,0 Kj/m ² | 60 - 80 Kj/m ² | 55 Kj/m ² |
| Inflamabilidade UL 94 | V0 | V2 | HB | HB | V0-V2 | HB 0,85mm |
| Absorção de água (%) - 24 horas | 0,06 | 0,08 | 0,01 | 0,20 | 0,15 | 0,25 |
| Sem halogéneo | Não | Sim | Sim | Sim | Sim | Sim |

| | |
|-------------|--|
| PVC | Compatibilidade com vários tipos de aditivos - PVC pode ser transparente ou colorido, rígido ou flexível, a formulação do composto é a chave do "valor acrescentado" do PVC. |
| PP | Rígido, opaco, boa estabilidade dimensional com temperaturas elevadas e condições de humidade, difícil de processar (misturado para facilitar o molde da injeção), resistente. |
| HDPE | Flexível, translúcido/ceroso, impermeável, boa resistência a baixas temperaturas, fácil de processar pela maioria dos métodos, baixo custo, boa resistência química. |
| HIPS | Duro, rígido, frágil, baixo encolhimento, translúcido, força de impacto até 7 x PS, fácil de processar. |
| PC | Os policarbonatos são termoplásticos de engenharia fortes, rígidos, duros, resistentes, transparentes que podem manter a rigidez até 140°C e a resistência abaixo de -20°C ou classes especiais mais baixas. |
| PVC | Cloreto de vinilo |
| PP | Polipropileno |
| HDPE | Polietileno de alta densidade |
| HIPS | Poliestireno de alto impacto |
| PC | Policarbonato |